

**F.16 – QUADRO RESUMO DO SISTEMA DE HIDRANTES E MANGOTINHOS PARA
COMBATE A INCÊNDIO**

QUADRO RESUMO DO SISTEMA DE HIDRANTES E MANGOTINHOS PARA COMBATE A INCÊNDIO		
1	Tipo do sistema adotado	TIPO 02
2	Reserva Técnica de Incêndio (m³)	16,0 m³
3	Tipo de reservatório (elevado ou subterrâneo)	ELEVADO
4	Vazão no HI mais desfavorável (Lpm)	125 l/min
5	Pressão no HI mais desfavorável (mca)	10 mca
6	Pressão no HI mais favorável (mca)	20 mca
7	Potência da bomba de incêndio (CV)	30,0 Cv
8	Potência da bomba jockey (CV) - caso haja	Não Possui
9	Tipos de mangueiras	Tipo II 40mmx15m
10	(Outras informações)	


Daniel Teixeira - 88525/D
Engenheiro Civil